«УТВЕРЖДАЮ»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»

_____ Дмитриев А.М.

«23» 01 2023г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 17/23

Текущий ремонт технологического оборудования цеха 15 в плановый останов завода

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы			Примечание
				Наименование, размер	Ед. изм.	Кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8
Котельная №3 (Паропровод РОУ1) инв. № 00.00002146							
1.	Демонтаж, монтаж диафрагмы РОУ-1 Ду-300 (фланцевое соединение)	шт.	1	камера и диск повторное использование	шт.	1	
2.	Демонтаж, монтаж регулятора пара на РОУ-1 Ду250 Ру100 (под приварку)	шт.	1	Регулятор пара Ду-250, Ру-100 6с-13-5	шт.	1	В лом с резкой на части
Котельная №3 (Паропровод РОУ2) инв. № 00.00009192							
3.	Демонтаж, монтаж диафрагмы РОУ-2 Ду-300 (фланцевое соединение)	шт.	1	камера и диск повторное использование	шт.	1	
4.	Демонтаж, монтаж регулятора пара на РОУ-2 (под приварку)	шт.	1	Регулятор пара Ду-250, Ру-100 6с-13-5	шт.	1	В лом с резкой на части
Котельная № 3 (Паропровод котельной 3 внутри здания) инв. № 00.00001636							
5.	Демонтаж задвижки Ду-80, Ру-63 фланцевой	шт.	1		шт.	1	В лом с резкой на части
6.	Монтаж задвижки Ду-80, Ру-63 под приварку	шт.	1	Задвижка Ду-80, Ру-63, 2с-32-1	шт.	1	
7.	Демонтаж, монтаж задвижки Ду-150, Ру-16, фланцевой, Кол. 6 атм. пар на Кот.№1,	шт.	1	Задвижка Ду-150, Ру-15, 30с-41нж фланцевая	шт.	1	В лом с резкой на части
8.	Врезка тройника Д273мм в стальной трубопровод Д273мм	шт.	1	Тройник 273х8х8-2,5 равнопроходный	шт.	1	
9.	Приварка перехода Д273х159 к тройнику Д273 (длина перехода 0,18м)	шт.	1	Переход 273х10-159х8 ст20	шт.	1	
10.	Монтаж трубы Д159мм к переходу Д273х159	п.м.	0,3	Труба Ø159х8мм.	м.п./кг.	0,3/9	

11.	Монтаж стальной трубы Д38мм	п.м.	2	Труба Ø38х3мм	м.п./кг.	2/5	
12.	Приварка вентиля Ду32 к стальной трубе	шт.	2	Вентиль Ду-32, Ру-100 под приварку 1с-12-4	шт.	2	
Котельная № 3 (Бак деаэраторный. Инв. № 00.0003336)							
13.	Демонтаж трубопровода дэаэрированной воды Ø219х8м. (длина трубы = 39,2 п.м.)	т.	1,633				В лом с резкой на части
14.	Демонтаж задвижки Ду-200, Ру-16 фланцевой	шт.	1				В лом с резкой на части
15.	Монтаж трубопровода дэаэрированной воды Ø273х8м	м.п.	47	Труба Ø273х8мм. Отвод 90° Ø273х8мм. L=546мм. 1шт.	м.п./т. шт./т.	42,6/2,227 8/0,248	
16.	Монтаж стальной фланцевой арматуры Ду-250мм	шт.	1	Задвижка Ду-250, Ру-16, 31с-41нж фланцевая	шт.	1	
17.	Приварка фланцев к стальной трубе Ду-250,	шт.	2	Фланец Ду-250, Ру-16	шт.	2	
18.	Врезка штуцера Ду15мм. (дренаж)	шт.	1	Штуцер Ø15мм	шт.	1	
19.	Монтаж крана (муфтовое соединение)	шт.	1	Кран шаровой Ду-15, Ру-16	шт.	1	
20.	Врезка под термопару муфт ВР 20х1/2	шт.	2	Муфта ВР 20х1/2	шт.	2	
21.	Материалы заказчика	бал. т.	20 0,072	Кислород газообразный Газ ПТ-баллонный	бал. т.	20 0,072	

Материалы по ДВ – Заказчика. Внутрипостроечный транспорт, ГПМ, прочие (вспомогательные) материалы – Подрядчика. Работы выполняются в действующей котельной, в условиях работающего оборудования.

Разработал: Старший мастер по ремонту цеха №15 _____ Кравченко Ю.А.

Проверил: Зам. главного энергетика по теплотехнике _____ Титоров В.А.

Начальник цеха №15 _____ Баснарь В.И.

Согласовано: Главный энергетик _____ Кириленко А.Н.